

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
КЛАССА ТОЧНОСТИ С

Конструкция и размеры

Hexagon nuts, product grade С.  
Construction and dimensionsГОСТ  
15526-70

(СТ СЭВ 3684-82)

Дата введения 01.01.72

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности С с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3684-82.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 6).

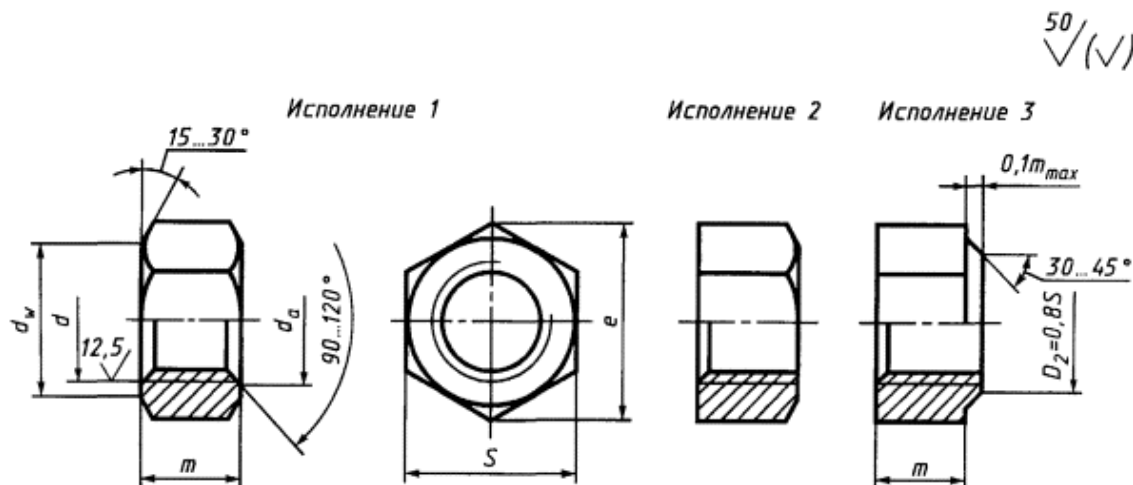
2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на [чертеже](#) и в [таблице](#).

(Измененная редакция, Изм. № 2-7).

3. Резьба - по [ГОСТ 24705](#).

(Измененная редакция, Изм. № 4).

За. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по [ГОСТ 1759.1](#).



мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	
Шаг резьбы	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2		2,5			3		3,5	4	4,5	
Размер «под ключ» $S$	5,5	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	5,9	7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	
$d_a$	не менее	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42
	не более	3,45	4,60	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4
$d_w$ , не менее	5,0	6,3	7,2	9,0	11,7	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	
Высота $t$	3,4	4,4	5,6	6,1	7,9	9,5	12,2	13,9	15,9	17,3	18,7	20,5	22,3	24,35	26,4	31,5	34,9	

Примечания:

1. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2.
3. Допускается изготавливать гайки с номинальной высотой  $t$  не менее  $0,8d$  и предельными отклонениями по [ГОСТ 1759.1](#) при условии соблюдения требований [ГОСТ 1759.5](#).

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 с диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с размером «под ключ»  $S = 18$  мм, класса прочности 5:

*Гайка M12.5 (S18) ГОСТ 15526-70*

То же, исполнения 2, с размером «под ключ»  $S = 19$  мм, класса прочности 4:

*Гайка 2M12.4 ГОСТ 15526-70*

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля - по ГОСТ 1759.3.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 5).

4. Технические требования - по [ГОСТ 1759.0](#).

Механические свойства гаек должны соответствовать классам прочности 4 и 5 по [ГОСТ 1759.5](#).

Гайки поставляют без покрытий.

В гайках исполнения 3 допускается утяжка металла, приводящая к местному уменьшению высоты ребер не более чем на 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 2).

6. Масса гаек указана в приложении [1](#).

7. (Исключен, Изм. № 4).

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

*Справочное*

Масса стальных гаек (исполнение 1)

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »
3	0,542	12	17,730	24	127,50
4	1,109	14	27,43	27	180,90
5	1,720	16	40,450	30	250,30
6	3,026	18	56,250	36	423,60
8	6,461	20	74,26	42	661,50
10	11,580	22	106,90	48	988,20

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4, 6, 7).*

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*

*Справочное*

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы, $d$	10	12	14	22
Размер «под ключ» $S$	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_w$ , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5

Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг »	13,67	20,76	31,43	88,75
---	-------	-------	-------	-------

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2.* (Введено дополнительно, Изм. № 6; измененная редакция, Изм. № 7).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н. Недовизий, канд. техн. наук; Б.М. Ригмант; В.И. Мокринский, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 12.08.70 № 178

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3684-82

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 1759.0-87</a>	<u>4</u>	<a href="#">ГОСТ 1759.5-87</a>	<u>2, 4</u>
<a href="#">ГОСТ 1759.1-82</a>	<u>2, 3а</u>	<a href="#">ГОСТ 24705-81</a>	<u>3</u>
ГОСТ 1759.3-83	<u>3б</u>		

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 11-83, 8-85, 6-89, 9-95)