



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

---

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ  
С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ»  
КЛАССА ТОЧНОСТИ А

Конструкция и размеры

ГОСТ  
2526-70

Hexagon lock-nuts with reduced width  
across flats, product grade A.  
Construction and dimensions

---

Дата введения 01.01.72

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные низкие гайки с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на [чертеже](#) и в [таблице](#).

(Измененная редакция, Изм. № 2-7).

3. Резьба - по [ГОСТ 24705](#).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по [ГОСТ 1759.1](#).

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля - по ГОСТ 1759.3.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 5).

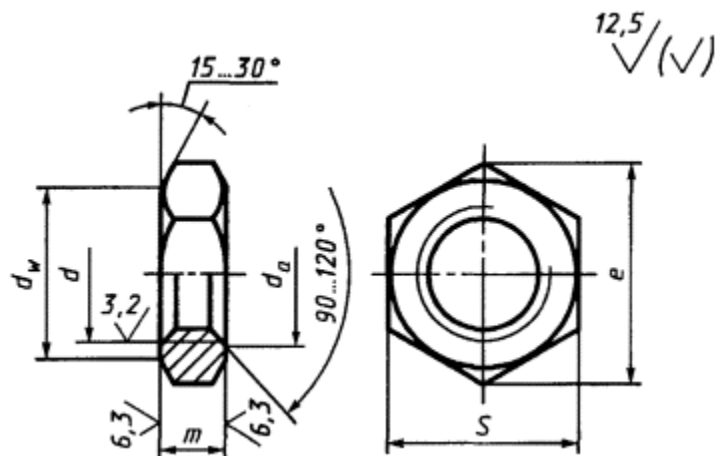
4. (Исключен, Изм. № 5).

5. Технические требования - по [ГОСТ 1759.0](#).

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Масса гаек указана в приложении [1](#).

8. (Исключен, Изм. № 4).



мм

Номинальный диаметр резьбы $d$		8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	крупный	1,25	1,5	1,75	2		2,5			3		3,5	4	4,5	5
	мелкий	1	1,25		1,5				2			3			
Размер под «ключ» $S$		12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее		13,3	15,5	18,9	21,1	24,5	26,8	30,1	33,5	35,7	40,0	45,6	55,8	67,0	78,3
$d_a$	не менее	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8

$d_w$ , не менее	10,6	12,6	15,6	17,4	20,6	22,5	25,3	28,2	30,0	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
Высота $t$	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13,5	15	18	21	24

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки с диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 04, без покрытия:

*Гайка М12-6Н.04 ГОСТ 2526-70*

То же, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 04, из стали марки А12, без покрытия:

*Гайка М12-6Н.04А ГОСТ 2526-70*

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 05, из стали марки 40Х, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

*Гайка М12'1,25-6Н.05.40Х.016 ГОСТ 2526-70*

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### Справочное

#### Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »
8	2,348	18	18,716	30	93,862
10	3,713	20	26,460	36	171,531
12	6,730	22	35,971	42	296,729

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »
14	9,271	24	44,410	48	473,815
16	14,285	27	61,557		

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевого сплава; 1,080 - для латуни.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1.* (Измененная редакция, Изм. № 4, 6, 7).

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2.* (Исключено, Изм. № 7).

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

##### РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н. Недовизий, канд. техн. наук; Б.М. Ригмант; В.И. Мокринский, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.02.70 № 178

3. ВЗАМЕН ГОСТ 2526-62

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 1759.0-87</a>	<a href="#">5</a>	ГОСТ 1759.3-83	<a href="#">3б</a>

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 1759.1-82</a>	<a href="#">3а</a>	<a href="#">ГОСТ 24705-81</a>	<a href="#">3</a>

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 11-83, 8-85, 6-89, 9-95)