



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ «ПОД КЛЮЧ» КЛАССА ТОЧНОСТИ А

Конструкция и размеры

ГОСТ
2524-70

Hexagon nuts with reduced width across
flats, product grade A.
Construction and dimensions

Дата введения 01.01.72

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки с уменьшенным размером «под ключ» класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на [чертеже](#) и в [таблице](#).

(Измененная редакция, Изм. № 2-7).

3. Резьба - по [ГОСТ 24705](#).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по [ГОСТ 1759.1](#).

3б. Допустимые дефекты поверхностей гаек и методы контроля - по ГОСТ 1759.3.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 5).

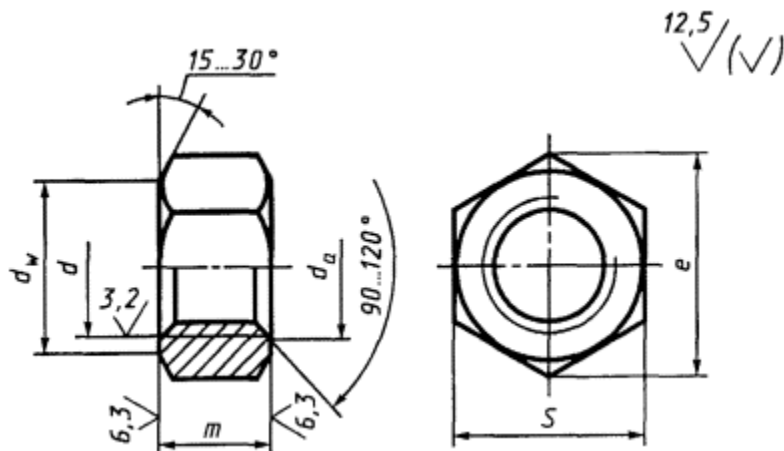
4. (Исключен, Изм. № 5).

5. Технические требования - по [ГОСТ 1759.0](#).

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Масса гаек указана в приложении [1](#).

8. (Исключен, Изм. № 4).



мм

Номинальный диаметр резьбы d	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг резьбы	крупный	1,25	1,5	1,75	2	2,5			3	3,5	4	4,5	5		
	мелкий	1	1,25		1,5			2		3					
Размер «под ключ» S	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70	
Диаметр описанной окружности e , не менее	13,3	15,5	18,9	21,1	24,5	26,8	30,1	33,5	35,7	40,0	45,6	55,8	67,0	78,3	
d_a	не менее	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8

d_w , не менее	10,6	12,6	15,6	17,4	20,6	22,5	25,3	28,2	30,0	33,6	38,4	46,9	56,3	65,8
Высота t	6,5	8,0	10	11	13	15	16	18	19	22	24	29	34	38

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки с диаметром резьбы $d = 12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 5, без покрытия:

Гайка М12-6Н.5 ГОСТ 2524-70

То же, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 6, из стали марки А12, без покрытия:

Гайка М12-6Н.6А ГОСТ 2524-70

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н, класса прочности 12, из стали марки 40Х, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Гайка М12'1,25-6Н.12.40Х.016 ГОСТ 2524-70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »
8	4,070	18	31,980	30	151,400
10	6,256	20	43,330	36	277,300
12	10,350	22	60,480	42	502,250

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »	Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »
14	15,100	24	71,170	48	764,500
16	24,020	27	102,500		

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевого сплава; 1,080 - для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 6, 7).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 7).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

И.Н. Недовизий, канд. техн. наук; **Б.М. Ригмант**; **В.И. Мокринский**, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.02.70 № 178

3. ВЗАМЕН ГОСТ 2524-70

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0-87	5	ГОСТ 1759.3-83	36

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.1-82	3а	ГОСТ 24705-81	3

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 11-83, 8-85, 6-89, 9-95)**